



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Warka 19/02/2022r.

## **SZACOWANIE WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

**Z DNIA 19/02/2022 r.**

**NR 09/POIR 3.2.1/2020/S**

Niniejsze **szacowanie wartości zamówienia** dotyczy **dostawy linii spawalniczej** w ramach realizacji projektu pt.: „**Wdrożenie innowacyjnej, zrobotyzowanej maszyny rolniczej wykorzystującej Trójwymiarowy System Detekcyjno-Decyzyjny (TSDD)**” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach poddziałania 3.2.1 Badania na rynek Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

Zamówienie jest realizowane w ramach projektu: „**Wdrożenie innowacyjnej, zrobotyzowanej maszyny rolniczej wykorzystującej Trójwymiarowy System Detekcyjno-Decyzyjny (TSDD)**” numer **POIR.03.02.01-14-0014/20** współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, w ramach poddziałania **3.2.1 Badania na rynek** Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020.

### **1. NAZWA I DANE PODMIOTU USTALAJĄCEGO WARTOŚĆ ZAMÓWIENIA**

MCMS Warka Sp. z o.o.  
Ul. Gośniewska 160  
05-660 Warka  
NIP: 797 20 50 957

### **2. SPOSÓB I MIEJSCE PUBLIKACJI ZAMÓWIENIA**

- a) Upublicznienie zapytania ofertowego nastąpiło poprzez zamieszczenie zapytania na stronie zamawiającego [www.mcms.pl](http://www.mcms.pl)
- b) Upublicznienie szacowania wartości zamówienia nastąpiło poprzez zamieszczenie zapytania w bazie konkurencyjności  
<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

### **3. OPIS PRZEDMIOTU SZACOWANIA WARTOŚCI**

Przedmiotem szacowania wartości zamówienia jest linia spawalnicza. W skład linii spawalniczej wchodzi poszczególne elementy:

Warka 19/02/2022r.

- Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG
- Centralny system filtracji stanowiskowej
- System zabezpieczenia przed szkodliwymi czynnikami środowiska pracy

Oferowany przedmiot szacowania wartości zamówienia powinien spełniać niżej opisane parametry techniczne

Minimalne parametry techniczne:

Urządzenia do spawania metodą MIG/MAG – 10 sztuk:

- Źródło prądu 400 Amper,
- 5 metrowy zespół przewodów,
- Uchwyt spawalniczy,
- Podajnik drutu,
- Wykonanie instalacji elektrycznej zasilającej urządzenia spawalnicze MIG/MAG (odległość od rozdzielni ok. 70 metrów)

Centralny system filtracji stanowiskowej:

- Ramiona odciągowe 3 metrowe – 4 sztuki,
- Ramiona odciągowe 4 metrowe – 6 sztuk,
- Wentylator odciągowy o mocy odpowiadającej zapotrzebowaniu,
- Zespół filtrowentylacyjny o powierzchni filtracyjnej odpowiadającej zapotrzebowaniu wraz z systemem rekuperacji powietrza,
- Separator iskier,
- System automatycznego gaszenia źródła inicjacji pożaru,

System zabezpieczenia przed szkodliwymi czynnikami środowiska pracy:

- Przegroda spawalnicza zabezpieczająca przed zagrożeniem promieniowa UV oraz tłumiąca hałas - wysokość minimalna 2,2m, długość całkowita 6m (dwa segmenty 3 m) – wygrodenie 10 stanowisk spawalniczych

Nazwa i kod (CPV) określony we Wspólnym Słowniku Zamówień:

Kod CPV:

- 42662000-4 Sprzęt spawalniczy
- 42520000-7 Urządzenia wentylacyjne

#### 4. PLANOWANY TERMIN REALIZACJI PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Warka 19/02/2022r.

Maksymalny termin wykonania przedmiotu zamówienia – 30/06/2022r.

## **5. MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

05-660 Warka, ul. Fabryczna 4

## **6. INFORMACJE O CHARAKTERZE PRAWNYM, EKONOMICZNYM, FINANSOWYM I TECHNICZNYM**

a) Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron,

## **7. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ, PRZY OCENIE OFERTY WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW**

a) Zamawiający oceni oferty kierując się poniższymi kryteriami:

<b>Kryterium oceny</b>	<b>Waga kryterium</b>
1. Cena netto oferty (C)	90% (90 punktów)
2. Gwarancja (G)	10% (10 punktów)

b) Punkty przyznawane za podane wyżej kryteria będą liczone według następujących zasad:

### **Kryterium 1 – cena netto oferty**

Liczbę punktów uzyskanych przez Oferenta oblicza się wg wzoru:

$$Pc = (Cn/Co) \times Wc$$

gdzie:

Pc – liczba punktów uzyskanych przez Oferenta,

Cn – cena najniższa wynikająca ze złożonych ofert (spełniających wszystkie wymogi),

Co – cena netto oferty,

Wc – maksymalna liczba punktów przyznawana w kryterium,

Największą liczbę punktów Pc otrzyma oferta z najniższą ceną netto.

### **Kryterium 2 – Gwarancja**

Sposób oceny kryterium:

Warka 19/02/2022r.

**12** miesiące – oferta otrzymuje **5** pkt Pg

**24** miesięcy – oferta otrzymuje **10** pkt Pg

Gdzie:

Pg – liczba punktów uzyskanych przez oferenta

**Ostateczna ocena oferty zostanie wyliczona ze wzoru:**

$$O = P_c + P_g$$

Gdzie:

O – ostateczna ocena oferty

P<sub>c</sub> – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium ceny netto

P<sub>g</sub> – wartość punktowa uzyskana przez badaną ofertę za kryterium gwarancji

## **8. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY**

- a) Ofertę sporządzić należy na druku „formularz ofertowy – oferta szacunkowa” stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego zapytania ofertowego, w języku polskim, w formie pisemnej, czytelnie, wypełniając nieścieralnym atramentem lub długopisem, maszynowo lub komputerowo. Oferta winna być podpisana przez Oferenta lub osobę upoważnioną do reprezentowania Oferenta.
- b) Ofertę należy złożyć poprzez portal na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> lub drogą mailową na adres: [mcms@mcms.pl](mailto:mcms@mcms.pl) lub osobiście w siedzibie Zamawiającego

## **9. MIEJSCE I TERMIN ZŁOŻENIA OFERTY, OSOBA DO KONTAKTU**

- a) Ofertę zgodną z załączonym formularzem i niniejszym zapytaniem ofertowym należy złożyć w terminie do dnia 04/03/2022 r.
- b) Oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje przekazywane są pomiędzy Zamawiającym i Oferentem pisemnie. Zamawiający dopuszcza przekazywanie dokumentów i informacji w formie elektronicznej na adres: [mcms@mcms.pl](mailto:mcms@mcms.pl)
- c) Osoba do kontaktu z Oferentami:  
Pan Michał Majewski, adres email: [mcms.warka@gmail.com](mailto:mcms.warka@gmail.com) tel. 509659764

## **10. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW**

**Załącznik nr 1** – Formularz ofertowy – oferta szacunkowa